 **PELIGRO** 

SÓLO LOS OPERADORES CON LICENCIA DEBEN UTILIZAR ESTA HERRAMIENTA. LEA Y CUMPLA CON TODAS LAS INSTRUCCIONES SOBRE SEGURIDAD Y OPERACIÓN ANTES DE OPERAR LA HERRAMIENTA.



HERRAMIENTA XT540

MANUAL DE INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD DEL OPERADOR

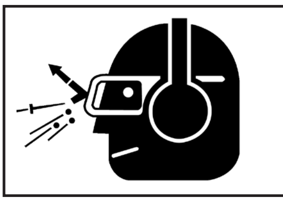


HERRAMIENTA SEMIAUTOMÁTICA DE FIJACIÓN, DE BAJA VELOCIDAD, TIPO PISTÓN

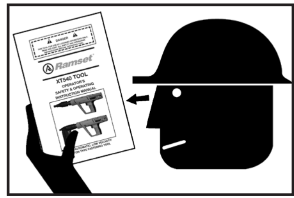
 **PELIGRO** 

ESTA HERRAMIENTA SÓLO DEBEN USARLA OPERADORES DEBIDAMENTE CAPACITADOS Y CON LICENCIA. SE DEBE COMPLETAR SATISFACTORIAMENTE EL PROGRAMA DE CAPACITACIÓN DE RAMSET PARA LA HERRAMIENTA Y OBTENER UNA LICENCIA DE OPERADOR CERTIFICADO ANTES DE MANEJAR, CARGAR U OPERAR ESTA HERRAMIENTA.

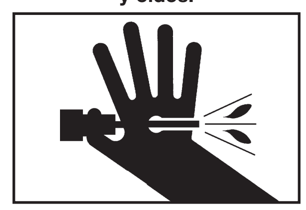
SI SE INTENTA MANEJAR U OPERAR ESTA HERRAMIENTA SIN LA CAPACITACIÓN Y LA LICENCIA ADECUADAS SE PUEDEN OCASIONAR LESIONES GRAVES AL OPERADOR O TERCERAS PERSONAS.

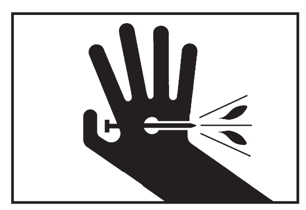


El operador y terceras personas deben emplear protección para los ojos y oidos.



Lea el manual antes de operar esta herramienta.





Nunca cierre la herramienta con la mano sobre el extremo de carga de esta herramienta de fijación. Esto puede ocasionar una lesión grave en la mano causada por la penetración del pistón o por el disparo de un elemento de fijación.

 **PELIGRO** 

Del mismo modo que nadie puede sólo leer un libro acerca de cómo conducir un automóvil y pretender conducirlo con seguridad, nadie debería intentar hacer uso de una herramienta Ramset sin una instrucción personal adecuada y competente. Y de al misma forma que se debe obtener una licencia para conducir un automóvil, también se debe tener una licencia para hacer uso de una herramienta activada con pólvora. Ningún libro o instructor para aprender a conducir puede prevenir al que está aprendiendo contra todas las posibilidades y emergencias; tampoco pueden los instructores o el material impreso de Ramset detallar todas las posibles condiciones implicadas en la utilización de las herramientas y productos de Ramset.
La responsabilidad del empleo seguro y apropiado de esta herramienta recae en su usuario y el empleador.

Preparación

Materiales base aceptables

La fijación por medio de herramientas activadas con pólvora es solamente adecuada para usarse en los siguientes materiales base:

- **Concreto vertido**
- **Acero estructural**
- **Uniones de mampostería (vea la página 8)**

Nunca intente realizar las fijaciones en otro tipo de material. *La fijación en otros materiales puede ocasionar ceguera u otras lesiones graves.*

Materiales base inaceptables

Nunca intente realizar las fijaciones en materiales muy duros o frágiles tales como hierro fundido, cerámica, vidrio, o piedra de cualquier tipo. *Estos materiales se pueden hacer pedazos, haciendo que los fragmentos del material base o del elemento de fijación salten y ocasionen lesiones graves al operador de la herramienta y a terceros.*

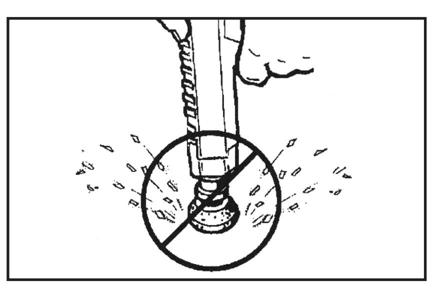
Nunca fije los elementos sobre materiales base blandos, tales como paredes de yeso o productos de madera. *Estos materiales pueden permitir que el elemento de fijación los atraviese completamente y salga por el otro lado, poniendo en peligro a aquellos que se encuentren en el paso del elemento de fijación disparado.*

Nunca realice las fijaciones en un material base que no pase la prueba de Punzón de Marcar. *El no comprobar la idoneidad del material base puede ocasionar lesiones graves a los ojos y a otras partes del cuerpo.*

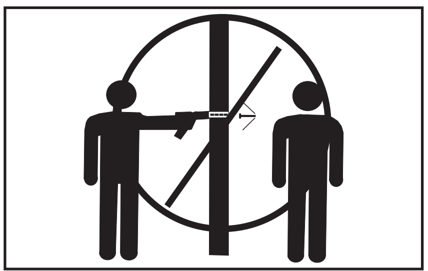
Prueba de Punzón de Marcar

USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD CUANDO REALICE ESTA PRUEBA.

1. **Compruebe siempre la dureza del material que se va a fijar antes de intentar realizar la operación de fijación.**
2. **Utilizando un elemento de fijación como punzón de marcar, golpee el elemento contra la superficie de trabajo dando un golpe normal de martillo y vea los resultados.**



NUNCA INTENTE REALIZAR FIJACIONES SOBRE MATERIALES MUY DUROS O FRÁGILES



NUNCA INTENTE REALIZAR FIJACIONES SOBRE MATERIALES BLANDOS TALES COMO PAREDES DE YESO

Resultados de la prueba de Punzón de Marcar

1. **Si la punta del elemento de fijación se aplasta, significa que el material es demasiado duro para fijar por este medio.**
2. **Si el elemento de fijación penetra muy fácilmente en el material base, significa que éste es demasiado blando.**
3. **Si el material se quiebra o se fragmenta, significa que es demasiado frágil.**
4. **Si el elemento de fijación hace una pequeña marca en el material, significa que el material es adecuado para realizar la operación de fijación.**

Seguridad de cargas y selección de las cargas

1. **Realice siempre una fijación de prueba después de asegurarse que el material base es adecuado para la fijación activada con pólvora.** *Si no se determina correctamente el nivel de potencia que se debe utilizar puede usarse uno demasiado alto, lo que puede ocasionar que el elemento de fijación atraviese completamente el material de trabajo y ocasione lesiones graves o mortales a terceras personas que se encuentren en la trayectoria del elemento de fijación.*

2. **Los operadores daltónicos deben siempre seleccionar las cargas por número de carga para evitar el uso de una carga incorrecta por las mismas razones descritas en el párrafo 1 anterior.**

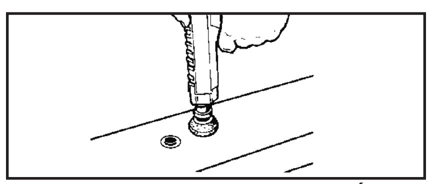
Seguridad en el área de trabajo

1. **Los operadores y las terceras personas siempre deben usar accesorios de protección ocular y auditiva aprobados.** *El no cumplir con este requisito puede ocasionar ceguera o lesiones graves a los ojos debido a los fragmentos despedidos y pérdida del oído debido a la exposición repetida o constante al ruido del disparo del fijador.*

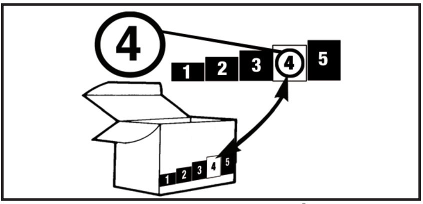
2. **Mantenga siempre el área de trabajo libre de terceras personas y materiales innecesarios que puedan interferir con la operación segura de la herramienta.** *La operación de la herramienta en un área congestionada o abarrotada puede afectar su capacidad para operarla de manera segura.*

3. **Nunca opere la herramienta si hay materiales inflamables o explosivos cerca.** *Las cargas de pólvora se queman y producen chispas cuando se disparan y pueden inflamar esos materiales o emanaciones.*

4. **Coloque siempre letreros de advertencia a 50 pies (15 metros) del área donde se efectuará la fijación. Los letreros deben decir: "ADVERTENCIA – Herramienta en uso activada con pólvora".** *El no advertir a las personas alrededor puede resultar en lesiones graves para ellas. Comuníquese con Ramset al teléfono 1-800-241-5640 (en los EE.UU.) para obtener esta letrero.*



REALICE SIEMPRE UNA FIJACIÓN DE PRUEBA



LOS OPERADORES DALTÓNICOS SIEMPRE DEBEN SELECCIONAR LAS CARGAS POR NÚMERO



MANTENGA EL ÁREA DESPEJADA DE TERCERAS PERSONAS Y AMONTONAMIENTOS



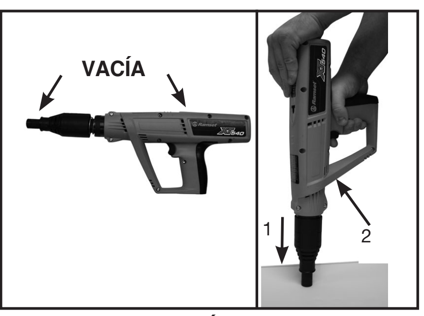
NUNCA OPERE LA HERRAMIENTA ALREDEDOR DE MATERIALES EXPLOSIVOS O INFLAMABLES



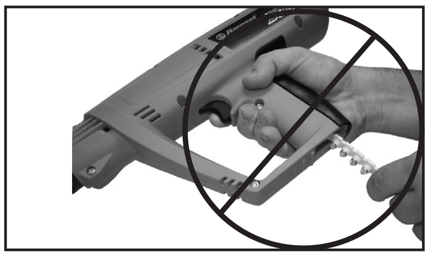
SIEMPRE COLOQUE LETREROS DE ADVERTENCIA

Seguridad en el manejo de la herramienta

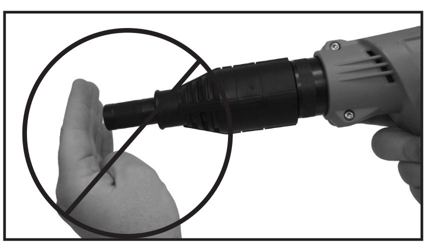
1. **Compruebe siempre que la herramienta esté funcionando correctamente antes de intentar usarla. Siga las instrucciones de la prueba diaria de funcionamiento que se muestran a la derecha y se describen en la página 9.**
2. **Cargue la herramienta siempre usando una tira de cargas seleccionada directamente de una caja que indique el tipo y el número de la potencia de carga. Nunca trate de usar tiras de cargas sueltas que pueden estar mal identificadas.**
3. **Nunca lleve tiras de cargas en los bolsillos junto con pernos u otros objetos duros.**
4. **Nunca cargue una herramienta a menos que la vaya a utilizar inmediatamente para efectuar una fijación.** *Si se carga una herramienta y se le deja desatendida en el área de trabajo puede ocasionar que alguna otra persona la descargue accidentalmente.*
5. **Nunca coloque la mano ni ninguna otra parte de su cuerpo sobre el extremo donde se cargan los elementos de fijación de la herramienta.** *Se pueden recibir lesiones serias en la mano si un elemento de fijación o el pistón de la herramienta se disparan accidentalmente.*
6. **Guarde siempre la herramienta descargada y manténgala junto a las cargas, bajo llave en una caja de herramientas. Conserve las llaves fuera del alcance de niños o personas sin licencia.**
7. **Mantenga siempre la herramienta apuntando hacia un lugar alejado de usted y de terceras personas.**
8. **Nunca transporte una herramienta cargada alrededor del área de trabajo.**
9. **Nunca permita que personas sin capacitación usen la herramienta.**
10. **Nunca retoce o juegue con la herramienta.**
11. **La utilización de la herramienta, limpiarla o manejar sus cargas en áreas mal ventiladas puede resultar en una exposición a plomo u otras substancias conocidas como causantes de defectos de nacimiento y otros daños físicos. Mantenga en todo momento una ventilación adecuada y lávese a conciencia después de cada exposición.**



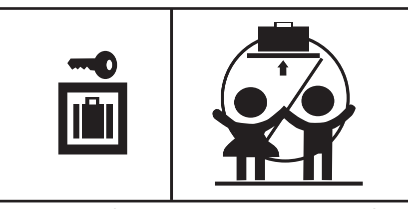
SIEMPRE EFECTÚE UNA PRUEBA DIARIA DE FUNCIONAMIENTO ANTES DE CARGAR LA HERRAMIENTA



NUNCA CARGUE LA HERRAMIENTA A MENOS QUE LA VAYA A UTILIZAR INMEDIATAMENTE



NUNCA COLOQUE LAS MANOS O EL CUERPO DELANTE DE LA BOCA DE LA HERRAMIENTA



MANTENGA LA HERRAMIENTA BAJO LLAVE Y LEJOS DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS



EL NO SEGUIR LAS INSTRUCCIONES PUEDE OCASIONAR LESIONES AL OPERADOR DE LA HERRAMIENTA O A TERCERAS PERSONAS.

Seguridad en la aplicación de elementos en la fijación

1. **Utilice únicamente la herramienta para fijar sobre un material base adecuado.**
2. **Nunca dispare la herramienta sin un elemento de fijación.** *El disparo de la herramienta sin un elemento de fijación hará que el pistón golpee la superficie de trabajo, y puede ocasionarle lesiones graves a usted y a otros que se encuentren en el área de trabajo.*
3. **Use siempre que sea posible la guarda de protección contra astillas para reducir partículas sueltas o fragmentos volando por los aires.**
4. **Sostenga siempre la herramienta de forma perpendicular y firmemente contra la superficie de trabajo cuando efectúe la fijación.** *El no hacerlo así puede hacer que el elemento de fijación rebote.*
5. **Nunca intente hacer penetrar un elemento de fijación cerca de un borde o de otro elemento de fijación.** *Vea las pautas en la página 8.*

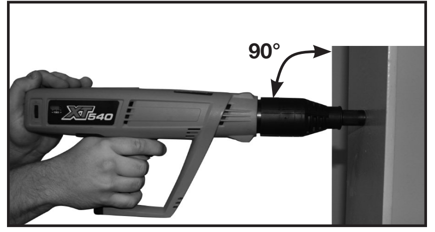
SIGA SIEMPRE EL PROCEDIMIENTO DE FALLA DE DISPARO

Si la herramienta no dispara después de activar el gatillo, continúe presionando la herramienta contra la superficie de trabajo durante por lo menos otros 30 segundos. Abra entonces cuidadosamente la herramienta y saque la tira de carga, y colóquela en un recipiente con agua o algún otro líquido no inflamable. Nunca deseche a la basura una tira de cargas con cargas activas.

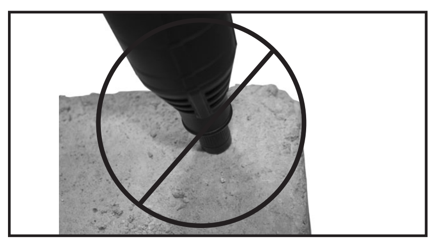
Si la herramienta se traba o se atasca con una carga activa de pólvora, mantenga la herramienta apuntando en una dirección segura, y colóquele inmediatamente una etiqueta que diga: **"Peligro, Defectuosa. ¡No usar!"**. Coloque la herramienta bajo llave en una caja de herramientas y llame a su distribuidor local de Ramset para que



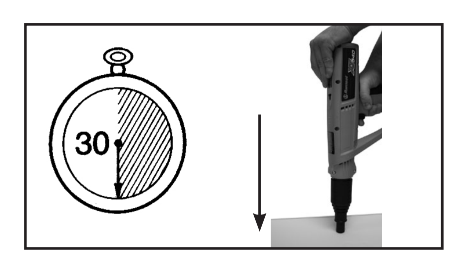
SIEMPRE QUE SEA POSIBLE USE UNA GUARDA DE PROTECCIÓN



SOSTENGA SIEMPRE LA HERRAMIENTA PERPENDICULAR A LA SUPERFICIE DE TRABAJO



NUNCA INTRODUZCA UN ELEMENTO DE FIJACIÓN CERCA DE UN BORDE



SOSTENGA FIRMEMENTE LA HERRAMIENTA CONTRA LA SUPERFICIE DE TRABAJO DURANTE POR LO MENOS 30 SEGUNDOS

Su herramienta Ramset XT540 sólo usa elementos de fijación y cargas Ramset como las mostradas más abajo o en el catálogo de productos.

 **PELIGRO** 

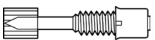
Nunca use ningún otro tipo elementos de fijación o tirillas de cargas en la herramienta Ramset XT540. El uso de otros tipos de elementos de fijación puede ocasionar una descarga accidental de la carga, daños a la herramienta, rendimiento deficiente de la operación de fijación, o crear riesgos de lesiones graves al operador y a terceras personas.

ELEMENTOS DE FIJACIÓN

ESPIGAS GUÍA ESTRIADA CON CABEZA DE PLÁSTICO DE 0.300 PULGADAS

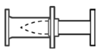
Diámetro del vástago de 0.145 pulg. y largos desde 1/2 pulg. a 3 pulg.

PERNOS ROSCADOS DE 1/4 PULG. -20



Diámetro del vástago de 0.145 pulg. y largos de 1/2 pulg. y 1 pulg., y roscas de 1/2, 3/4 y 1 pulg. de largo.

ESPIGAS GUÍA CON CABEZA PLANA DE 8 mm PULG.



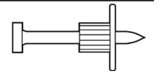
Diámetro del vástago de 0.145 pulg. y largos de 1/2 pulg. a 1 pulg.

CONJUNTOS SUJETADORES PARA CONDUCTOS



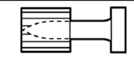
Para conductos de 1/2 y 3/4 pulg. con elemento de fijación de 1 pulg. premontado.

ESPIGAS GUÍA ESTRIADA CON CABEZA DE PLÁSTICO DE 0.300 PULG. CON ARANDELA DE 7/8 PULG.



Diámetro del vástago de 0.145 pulg. y largos de 1 pulg. a 3 pulg.

ESPIGAS GUÍA ESTRIADA CON CABEZA DE PUNTA DE PODER DE PLÁSTICO DE 0.300 PULG.

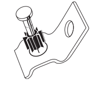


Diámetro del vástago recto de 0.150 pulg. y largos de 1/2 pulg. a 3/4 pulg.
Diámetro del vástago escalonado de 0.150/ 0.180 pulg. y largos de 1 pulg. a 1-7/8 pulg.

TE PULG.

.157 Diámetro 1/2 to 1-1/2

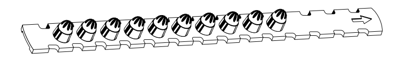
CONJUNTOS SUJETADORES PARA TECHOS



Sujetadores para techos con elementos de fijación de 1 ó 1-1/4 pulg. con vástago de 0.145 pulg de diámetro premontados y sujetadores para techos con elementos de fijación de 1 o 1 1/4 pulg. con cuerpo de 0.150/0.180 pulg de diámetro premontados.

CARGAS

Las tiras de cargas Ramset RS27 están especialmente fabricadas para usarse con la herramienta XT540.



RS27 TIRILLA DE CARGA DE 10 DISPAROS

NIVEL DE PODER	NÚMERO DE CATÁLOGO	COLOR DE CARGA	COLOR DE CAJA
3	3RS27	Verde	Bronce
4	4RS27	Amarillo	Bronce
5	5RS27	Rojo	Bronce

El nivel de poder de las cargas viene indicado por un número marcado en cada caja, el color de la caja y el color de la punta de cada carga. A medida que aumenta el número, también aumenta el nivel de poder de la carga.

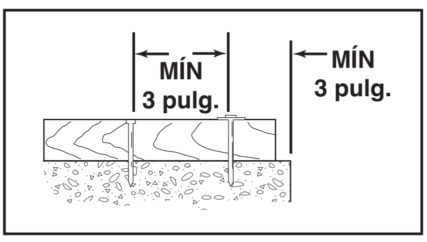
Realice siempre la prueba de Punzón de centro descrito en la página 3 para probar el material base.

Realice siempre una fijación de prueba usando primero una carga de nivel de potencia más bajo. Si se necesita más poder para fijar el elemento de fijación, use el siguiente nivel de poder hasta obtener el nivel de pólvora de fijación el necesario para lograr la penetración del elemento.

APLICACIONES DE FIJACIÓN

Su herramienta Ramset se puede usar para satisfacer una amplia gama de necesidades de fijación en una variedad de materiales base. Se deben leer y seguir estas importantes pautas de fijación para ayudar a obtener mejores resultados en la utilización de su herramienta, elementos de fijación y cargas de pólvora, así como también para realizar estas operaciones de sujeción de manera segura y efectiva.

Los elementos de fijación activados por pólvora son permanentes por lo que intentar quitar uno de ellos de concreto o acero puede ocasionar lesiones graves.

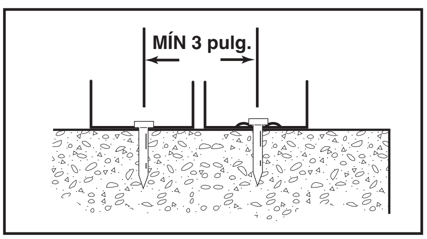


ESPACIO EN MADERA A CONCRETO

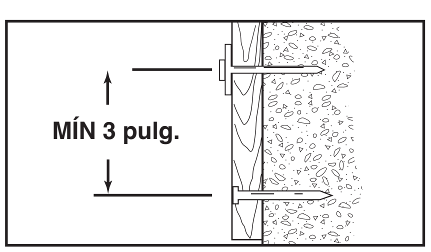
Fijación sobre concreto

Siempre mantenga un espacio de 3 pulgadas como mínimo entre los elementos de fijación y otras 3 pulgadas alejado de los bordes o extremos cuando se efectúen fijaciones sobre en concreto. El espesor del concreto debe ser por lo menos 3 veces más grueso que la profundidad de penetración deseada. La excepción más importante a las 3 pulgadas de distancia de un borde puede presentarse en las aplicaciones con largueros donde, por necesidad, la distancia al borde es más reducida.

Al penetrar los elementos de fijación muy cerca de los bordes o entre sí, puede hacer que se fracture el borde del concreto o que el elemento de fijación se dispare al aire.



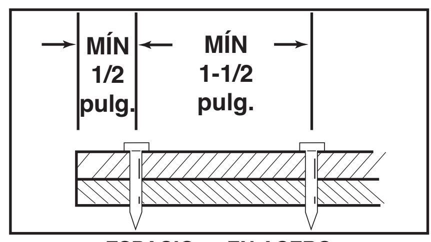
ESPACIO — METAL DE BAJO CALIBRE SOBRE CONCRETO



ESPACIO — FRANJA DE ENRASADO SOBRE CONCRETO

Fijación sobre bloques de concreto o en paredes de mampostería

A pesar de que esta aplicación no es recomendada, cuando se usa, es necesario tener cuidado de observar la distancia de 3 pulgadas al borde para evitar agrietamientos del bloque y penetración excesiva del elemento y así evitar la degradación del valor de sujeción. Las fijaciones se pueden efectuar en las uniones horizontales pero no en las verticales.



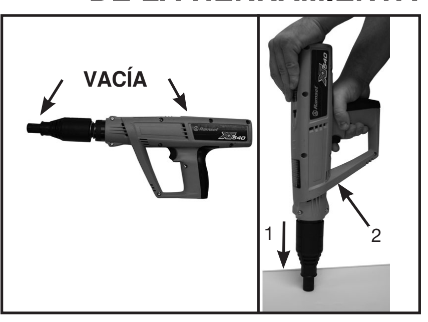
ESPACIO — EN ACERO SOBRE ACERO

Fijación sobre acero

Su herramienta Ramset se puede usar para fijar en superficies planas de acero estructural. Cuando se efectúen fijaciones sobre acero, siempre mantenga un espacio mínimo de 1-1/2 pulgada entre los elementos de fijación y 1/2 pulgada de distancia de cualquier borde.

FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA

Prueba diaria de funcionamiento. Siempre compruebe primero la herramienta para cerciorarse de que no contenga una tira de cargas o elementos de fijación. Pruebe la herramienta varias veces presionando completamente el buje de la boca sobre una superficie dura y activando el gatillo. Debe oírse un clic en el momento en que se desengancha de percutor Levante la herramienta y c ompruebe que el cañón se ha ya abierto a la posición semiabertura.



REALICE LA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO CON LA HERRAMIENTA VACÍA Y DESCARGADA



FUNCIONAMIENTO DE LA HERRAMIENTA RAMSET XT540

Nota: consulte las precauciones de seguridad antes de operar la herramienta

1. **Seleccione e inserte el elemento de fijación.** Seleccione el elemento de fijación correcto para la aplicación (consulte la sección “Selección de elementos de fijación” en la página 7). Apunte la herramienta hacia abajo, lejos de usted y de cualquier otra persona.



1. SELECCIONE E INSERTE EL ELEMENTO DE FIJACIÓN

1a. Herramienta equipada con guía de elemento de fijación de un disparo. Inserte un elemento de fijación, PRIMERO COLOQUE la guía de elementos de fijación en el extremo delantero de la herramienta para asegurarse de que la guía permanezca en la posición hacia adelante.

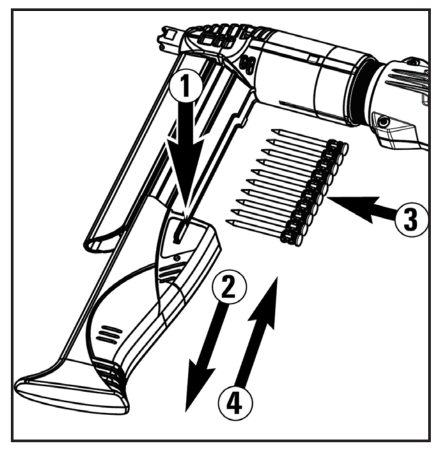
1b. Herramienta equipada con cargador de elementos de fijación.

1 – Presione el botón de liberación del cargador.

2 – Deslice la cubierta del cargador hacia abajo.

3 – Inserte los puntos de arrastre Ramset en orden.

4 – Empuje la cubierta del cargador a la posición de cerrado.



1B. HERRAMIENTA EQUIPADA CON CARGADOR DE ELEMENTOS DE FIJACIÓN

2. **Inserte la carga de pólvora**
   Con la herramienta en posición cerrada, inserte una tira de carga de pólvora en la cavidad que se encuentra en la base del mango de caucho y empújela hasta que la parte plana de su dedo quede firme contra el rebaje del mango. Ahora, la primera carga está alineada con la cámara.



2. INSERTE LA CARGA DE PÓLVORA

Nota: para una prueba de disparo, siempre utilice primero la carga de pólvora menos potente y la configuración de carga más baja. Luego, ajuste la potencia según el trabajo.



3. **Dispare la herramienta.**
   Presione la guía de elementos de fijación bien firme contra la superficie de trabajo y tire del gatillo.

4. **Controle que el elemento de fijación se haya colocado correctamente.**
   (Consulte la sección “Aplicaciones de Fijación” en la página 8.)

5. **Ajuste la potencia si fuera necesario.**
   Para aumentar la potencia, incremente la carga. Cuando se alcance la carga máxima, lleve la rueda nuevamente a la posición de mínimo e inserte la siguiente carga de potencia.

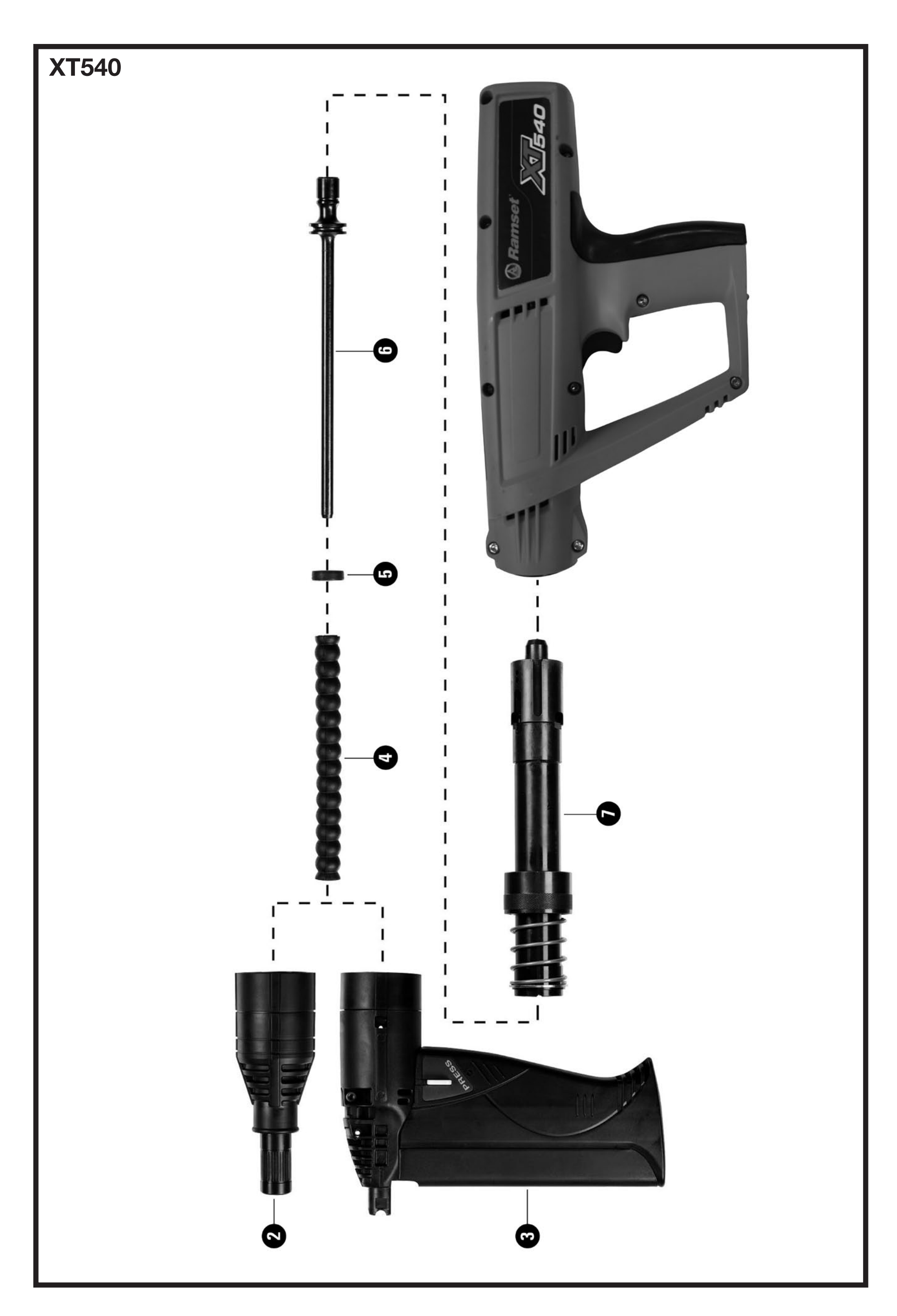


5. AJUSTE LA POTENCIA SI FUERA NECESARIO

Generalmente los problemas se deben a sobrepenetración debido a una deficiente selección de elementos de fijación o carga. Se recomienda considerar estos dos factores como las primeras opciones en la solución de problemas.

SÍNTOMA	PROBLEMAS POSIBLES	SOLUCIÓN
— Sobrepenetración del elemento de fijación	— Demasiada potencia	— Utilice una carga de potencia baja o la función de ajuste de carga, si estuviera disponible
	— Elemento de fijación muy corto	— Seleccione el elemento de fijación correcto
— Poca penetración del elemento de fijación	— Muy poca potencia	— Utilice una carga de potencia más alta o la función de ajuste de carga, si estuviera disponible
	— Elemento de fijación demasiado largo	— Seleccione el elemento de fijación correcto
— Funcionamiento irregular	— Acumulación excesiva de carbón	— Desarme la herramienta, límpiela y coloque una leve capa de aceite
— Disminución o pérdida de potencia	— El pistón no vuelve a su posición	— Controle la longitud del resorte de retorno del pistón (consulte la página 13)
	— Anillo de pistón defectuoso	— Retire el pistón. Cambie el anillo de pistón
	— Acumulación de suciedad en la herramienta	— Limpie las piezas de la herramienta
	— Pistón roto	— Cambie el pistón
— La herramienta no dispara **No retire la herramienta de la superficie de trabajo durante al menos 30 segundos**	— La herramienta no se contrae completamente	— Primero retire las cargas de pólvora y luego desarme la herramienta y controle que todas las piezas estén correctamente ensambladas
	— Tira del cargador dañada	— Retire y cambie por una tira de cargador nueva
	— Problema con la herramienta o carga / potencia defectuosa	— Consulte la página 5
— La herramienta se atasca	— Daños en la cámara de carga de pólvora	— Consulte la página 5
— La tira del cargador no avanza en la herramienta	— Tira del cargador dañada	— Consulte la página 5
	— Mecanismo de marcación de tira dañado	— Consulte la página 5
— La tira del cargador se derrite	— Herramienta recalentada – velocidad de fijación muy elevada	— Deje que la herramienta se enfríe. Desarme la herramienta para aumentar la velocidad de enfriamiento.
— El cargador se sale de la tira	— La herramienta “caliente” se contrajo durante mucho tiempo	— Disminuya la velocidad de fijación — Contraiga la herramienta durante un período de tiempo más corto

XT540



LISTA DE PIEZAS DE LA HERRAMIENTA XT540

CLAVE	N.º DE PIEZA	DESCRIPCIÓN
1	PA37023	GUARDA CONTRA ASTILLAS (NO SE MUESTRA)
2	PA37040	CONJUNTO DE LA GUÍA DE ELEMENTOS DE FIJACIÓN
3	XTMag	CONJUNTO DEL CARGADOR
4	100167	RESORTE DE RETORNO DEL PISTÓN (2)
5	010983	AMORTIGUADOR DEL PISTÓN (2)
6	PA37037	PISTÓN
7	PA37007	CONJUNTO DEL CAÑÓN
8	N/A	CONJUNTO POSTERIOR DE LA HERRAMIENTA

MANTENIMIENTO

LAS HERRAMIENTAS MANTENIDAS INCORRECTAMENTE PUEDEN OCASIONAR LESIONES GRAVES A SUS OPERADORES Y A TERCERAS PERSONAS.
LIMPIE LA HERRAMIENTA DIARIAMENTE

Verifique siempre que la herramienta no esté cargada antes de realizar cualquier operación de servicio o reparación y utilice siempre gafas de seguridad cuando esté limpiándola o dándole servicio.

LIMPIEZA DIARIA

Todas las piezas del extremo anterior mostradas en la sección de desarmado se deben limpiar diariamente con un buen aceite detergente y un cepillo de alambre. Elimine la acumulación de suciedad y carbón y seque las piezas con un paño limpio. Revise el desgaste o el daño de todas las piezas antes de volver a armar la herramienta y reemplace o repare cualquiera que se encuentre desgastada o dañada.

LIMPIEZA COMPLETA PERIÓDICA / MANTENIMIENTO GENERAL

El uso continuo o la exposición constante a suciedad o los desechos puede requerir que la herramienta se limpie más exhaustivamente. Puede ser necesario desarmarla completamente y limpiar todas las piezas para restaurar la herramienta a su condición normal. El mantenimiento general se debe realizar cada seis meses o más frecuentemente si la herramienta se usa intensamente. El mantenimiento general y la limpieza completa los deberá hacer personal de reparación calificado.

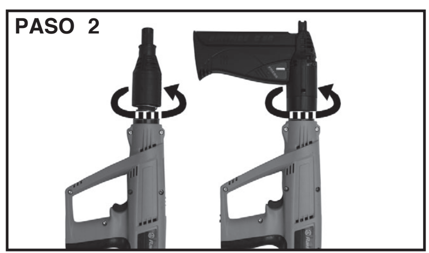
SIEMPRE COMPRUEBE LA HERRAMIENTA HACIÉNDOLA FUCIONAR DESPUÉS DE DARLE CUALQUIER TIPO DE SERVICIO. CONSULTE LA PÁGINA 9 PARA OBTENER DETALLES SOBRE LA PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO.

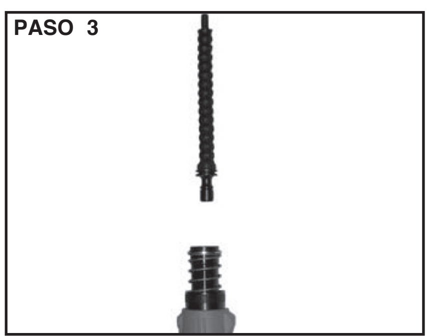
INSPECCIÓN / MANTENIMIENTO DE LA HERRAMIENTA

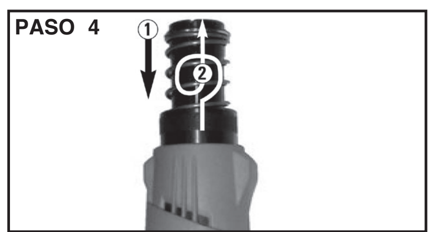
Una herramienta accionada por pólvora debe limpiarse semanalmente. La acumulación de carbón proveniente del material explosivo puede disminuir la eficacia de la herramienta y, si no se lo retira, puede provocar daños a largo plazo en la herramienta.

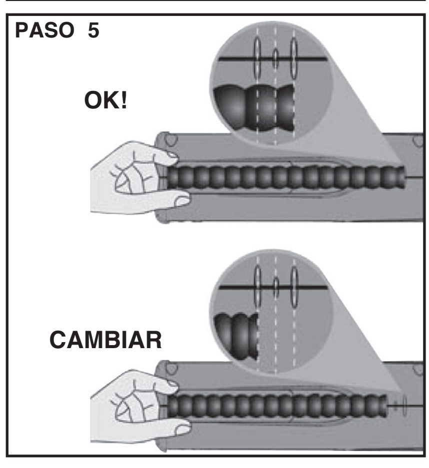
PRECAUCIÓN: la herramienta puede calentarse durante el funcionamiento. El mantenimiento de la herramienta debe realizarse cuando ésta se ha enfriado para evitar quemaduras en las manos.

1. Asegúrese de que no haya cargas de pólvora en la herramienta. Para extraer la tira de carga de pólvora, tire hacia arriba y retírela de la herramienta.
2. Sostenga la herramienta en posición vertical con la guía de elementos de fijación/cargador apuntando hacia arriba. Desatornille la guía de elementos de fijación/cargador. Si resulta muy difícil hacerlo con las manos, utilice pinzas.
3. Retire el conjunto del pistón (pistón, resorte de retorno del pistón y amortiguador).
4. Empuje el cañón hacia abajo y desatornille el collarín que lo rodea. Retire el conjunto del cañón.
5. Inspeccione la longitud del resorte de retorno. Para ello, utilice los puntos de medición ubicados en la parte superior de la cubierta de la herramienta. Esta inspección debe realizarse cada 3,000 disparos.
6. INSPECCIÓN:
   - La punta del pistón: cámbiela si estuviera dañada.
   - La rectitud del pistón: si no está derecho, cámbielo.
   - El amortiguador del pistón: si está desgastado o tiene un grosor inferior a 3/16”, cámbielo.
7. Limpie profundamente, con los cepillos de alambre, de todas las superficies de acero internas y externas para eliminar la acumulación de carbón.

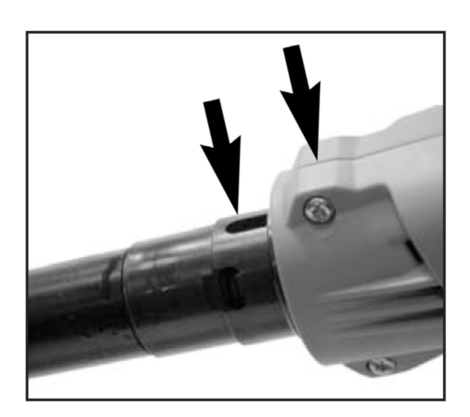








Vuelva a armar en el orden inverso al desmontaje



1. Coloque la ranura del cañón en la parte superior.
2. Inserte el conjunto del cañón dentro del alojamiento principal y ajuste el collarín estriado con la mano. (No apriete de más.)
3. Después de volver a ensamblar, revise que el cañón se deslice correctamente en el mango.
4. Deslice el amortiguador sobre el pistón.
5. Deslice el resorte de retorno del pistón sobre el pistón.
6. Inserte el conjunto del pistón dentro del cañón.
7. Ajuste el cargador o la guía de elementos de fijación en el cañón.
8. Pruebe la herramienta, sin ninguna carga de pólvora ni elementos de fijación, y verifique que funcione correctamente. Para ello, monte el gatillo de la herramienta y dispare. Si no se pasa esta prueba, no intente utilizar la herramienta.

GARANTÍA Y LIMITACIONES DE XT540

Ramset garantiza que las nuevas herramientas de fijación eléctricas XT540, sus partes y accesorios estarán libres de defectos en cuanto a materiales y mano de obra durante el periodo indicado abajo.

GARANTÍA DE TRES AÑOS
Se aplicará una garantía de tres años a todas las partes, excepto las indicadas abajo como partes de desgaste normal, o a partes que estén cubiertas expresamente por una garantía extendida.

Las siguientes partes se consideran partes de desgaste normal y se excluyen de la garantía:

- Pistón
- Amortiguador
- Clips de resorte
- Trinquetes
- Anillos de pistón
- Resorte de retorno del pistón

El periodo de garantía se basa en la fecha de fabricación de la herramienta, determinada por el número de serie de la herramienta. Ramset puede extender el periodo de garantía a partir de la fecha de compra con un documento que demuestre de manera fehaciente la fecha de compra.

DECLARACIÓN DE GARANTÍA
La única responsabilidad de Ramset bajo el presente documento será reemplazar cualquier parte o accesorio que se demuestre que está defectuoso dentro del periodo de tiempo específico.

Cualquier parte o accesorio de repuesto que se proporcione de conformidad con esta garantía tendrá una garantía por el resto del periodo de garantía aplicable a la parte que reemplace. Esta garantía no se aplica al reemplazo de partes de desgaste normal.

Esta garantía es inválida respecto a cualquier herramienta que haya sido sometida a mal uso, abuso, daño accidental o intencional, uso con sujetadores, cargas que no satisfagan las especificaciones, el tamaño o la calidad de Ramset, haya sido mantenida incorrectamente, reparada con repuestos que no sean repuestos genuinos XT540, dañada en tránsito o manejo o que, en opinión de Ramset, haya sido alterada o reparada de modo que afecte o perjudique el desempeño de la herramienta.

Ramset NO OFRECE GARANTÍA ALGUNA, EXPRESA O IMPLÍCITA, EN RELACIÓN A LA COMERCIALIZACIÓN, ADECUACIÓN A UN FIN ESPECIAL O DE CUALQUIER OTRA CLASE, EXCEPTO LO INDICADO ARRIBA y la responsabilidad TAL COMO SE EXPRESA ARRIBA Y SE ASUME ARRIBA, es en lugar de todas las otras garantías que surjan o tengan conexión con el uso y el desempeño de la herramienta, excepto en la medida en que la ley aplicable disponga lo contrario.

EN NINGÚN CASO Ramset SERÁ RESPONSABLE DE LOS DAÑOS DIRECTOS, INDIRECTOS O MEDIATOS, INCLUYENDO, ENTRE OTROS, LOS DAÑOS QUE PUEDAN SURGIR DE PÉRDIDAS DE LAS GANANCIAS O PRODUCCIÓN ESPERADAS, MAL USO DE MATERIALES, AUMENTO EN EL COSTO DE OPERACIÓN O CUALQUIER OTRA CLASE.

Ramset se reserva el derecho de hacer cambios en las especificaciones, el equipo o los diseños en cualquier momento, sin previo aviso y sin incurrir en obligación alguna.



LA HERRAMIENTA MODELO XT540 CUMPLE CON LOS REQUISITOS DE OSHA Y CON LAS ESPECIFICACIONES ANSI A10.3

PARA OBTENER EL SERVICIO DE REPARACIÓN DE LA HERRAMIENTA, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DISTRIBUIDOR AUTORIZADO DE RAMSET O PÓNGASE EN CONTACTO CON EL CENTRO DE REPARACIÓN DE HERRAMIENTAS DE RAMSET MÁS CERCANO VISITE NUESTRO SITIO WEB EN WWW.RAMSET.COM O 800-241-5640 DE LLAMADA



Sistemas de fijación en concreto
Glendale Heights, IL 60139
800-RAMSET6 (1-800-726-7386)
www.ramset.com

Compre con confianza…
Compre de su distribuidor autorizado

AN ILLINOIS TOOL WORKS COMPANY

IMPRESO EN EE.UU.

REVISADO SS165 – 07/11